台山公共汽车分公司

采购公交车LED显示屏

询价文件

台山公共汽车分公司

2018年11月13日

一、询价邀请函

台山公共汽车分公司计划采购公交车LED显示屏一批，现向具有相应货物供应能力的供应商询价。

1、本次采购公交车LED显示屏共160块，其中头屏、腰屏、尾屏和车内屏各40块。具体的规格型号和参数要求如下表：

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 通用要求 | 特殊要求 | 总体要求 |
| 1 | 头屏 | 最佳可视距离2-80米，亮度1800-2300mcd/pixel，  供电电压DC18-32V，RS485通讯，波特率9600。  使用寿命≥100000小时。  支持尺寸扩展，可按照实际安装尺寸按模块调节。 | 16点阵9字路牌，显示尺寸：1440mm×200mm，显示效果为：起站—线路号—止站，起止站滚动显示。 | 能够与运调总平台、调度系统、车载一体机联动通讯，能自动接收显示指令，并正确显示线路和起止站信息，可实现线路信息的远程下发和更新。 |
| 2 | 腰屏 | 16点阵路牌，显示尺寸：N\*160mm×200mm（N为显示字数）。可提供显示4~9字尺寸的不同规格路牌。 |
| 3 | 尾屏 | 16点阵9字路牌，显示尺寸：1440mm×200mm，显示效果为：起站—线路号—止站，起止站滚动显示，具备刹车、转向等安全提示功能。 |
| 4 | 车内屏 | 最佳可视距离2-15米，亮度400-600mcd/pixel，供电电压 DC18-32V，有过流、过压保护，RS485通讯，使用寿命≥100000 小时 | 显示尺寸：976mm×122mm ，具备多幕显示、固定、水平滚动 、立即显示等。 |

注：本次采购的货物数量仅作参考，不作最终采购的数量。

1. 报价供应商资质要求：

* 具有生产和销售公交车LED显示屏所需的专业设备和技能；
* 具备完成供货合同所必需的生产、安装和售后服务能力；
* 近3年内，具有丰富的公交车LED显示屏销售和安装经验；
* 在生产经营活动中没有[重大违法记录](http://lilun.caigou2003.com/recijiedu/2015-03-27/128655.html)。

1. 有意向的单位，请于2018 年11月15日 10：00之前递交报价文件至台山公共汽车分公司，地址：广东省台山市台冲路南门车站。

4、于 2018 年11月16日10:30在台山公共汽车分公司拆封报价文件。

5、报价文件请装订后密封，密封袋外请注明：

“台山公共汽车分公司公交车LED显示屏报价文件”

“报价单位名称： 日期： ”

邀请方：台山公共汽车分公司

地址：台山市台城台冲路南门车站

联系人：李炎初

联系电话：0750- 5664488

二、报价须知

1. 本次采购公交车LED显示屏的明细，以及具体的规格型号和参数要求，详见《询价邀请函》。
2. 本次采购不接受总价高于30万元的供应商报价。
3. 供应商报价的LED显示屏，必须完全满足《询价邀请函》中各项规格型号和参数要求。
4. 供应商报价的LED显示屏，必须确保能够与台山公共汽车分公司车辆上所安装的车载一体机进行数据对接，并且能够实现台山智能公交平台各项功能要求。
5. 供应商的报价为含税全包价，包含了增值税专用发票税金、运输费用、安装费、调试费、数据对接费等内容。
6. 供应商对所报价的LED显示屏，提供两年免费保修服务。
7. 所报价的LED显示屏必须是全新未使用的、成套和完整的，包含了所有正常使用所必需的附件和说明书等。设备上必须具备必要的铭牌、使用指示、警告指示等，应能准确无误地表示设备的型号、规格和制造商。
8. 所报价的LED显示屏应当是在中国境内合法销售，且符合国家有关部门规定的相应技术、节能、安全和环保标准。
9. 报价文件必须由法定代表人或委托代理人签字，并加盖报价单位公章。

三、确定询价结果方法

拆封报价文件后，采购单位将对报价供应商按其投报的总价进行排序。若有效报价供应商数量达到或者超过3家的，则采用最低价原则，总价报价最低的一家或多家供应商为推荐成交供应商。

采购单位将根据实际情况，在推荐成交供应商中选择其中一家供应商进行数据对接和功能测试。若该供应商在5个工作日内数据对接和功能测试成功，则采购单位与其签订采购合同。

若数据对接不成功，采购单位将与其他在5个工作日之内数据对接和功能测试成功，并且总报价最低的供应商签订采购合同。

四、报价文件

1. 报价表

台山公交车LED显示屏报价表

供应商名称：

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 名称 | 单位 | 数量 | 单价 | 金额 |
| 1 | 头屏 | 块 | 40 |  |  |
| 2 | 腰屏 | 块 | 40 |  |  |
| 3 | 尾屏 | 块 | 40 |  |  |
| 4 | 车内屏 | 块 | 40 |  |  |
| 总价 | 大写：人民币 小写： | | | | |

法定代表人（或其授权人）签字及盖公章：

日期：

1. 承诺函

承诺函

台山公共汽车分公司：

我公司完全理解本项目询价文件内容，并完全响应本项目询价文件所有条款。

若成为推荐供应商后，采购单位需要与我公司签订采购合同时，我公司无故不签订合同的或拖延不签的，我公司愿意接受贵单位的处罚。

法定代表人（或其授权人）签字及盖公章：

日期：

1. 各类资质证明文件

用于证明供应商具有生产和销售公交车LED显示屏所需的专业设备和技能，具备完成供货合同所必需的生产、安装和售后服务能力。

1. 工程项目合同（主要页）的复印件

用于证明供应商具备丰富的公交车LED显示屏销售和安装经验。